

SCW ÉCHANGEURS EAU/EAU



**REFROIDISSEURS
DE LIQUIDE**
POUR CONSTRUCTEURS
DE MACHINES

Système de Management
Qualité certifié
ISO 9001:2015

MADE IN ITALY



Avec son vaste choix de modèles et d'accessoires, la gamme SCW est à même d'offrir des solutions hautement personnalisées, visant à satisfaire les besoins spécifiques des nombreuses applications industrielles des produits Euro Cold.

Les compétences et l'expérience acquises par Euro Cold au cours de ses plus de 30 ans d'expérience dans le secteur sont aujourd'hui à votre disposition. Notre point fort est la capacité de répondre aux nécessités des constructeurs de machines et de systèmes industriels en rapide et constante évolution.

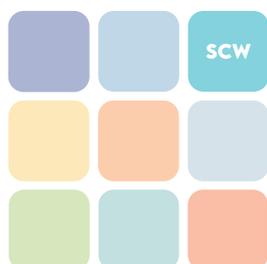
N'hésitez pas à nous contacter pour l'étude et la mise au point de la solution la plus adaptée à vos exigences spécifiques de contrôle de la température.

CARACTÉRISTIQUES

- Pompe de circulation en acier inox.
- Réservoir d'accumulation équipé de tube de remplissage et indicateur de niveau visuel.
- Thermostat électronique à microprocesseur pour contrôler et afficher la température du fluide.
- Affichage sur écran des messages d'anomalie du refroidisseur (optionnel sur les autres modèles monophasés).
- Échangeurs à haute efficacité d'échange thermique équipés d'une électrovanne marche/arrêt pour l'eau et d'un filtre de protection.
- Bypass de sécurité sur le circuit hydraulique.
- Caisse métallique de protection en acier S235 verni à poudre époxydique, effet crépi semi-brillant.

ACCESSOIRES

- Pompes de circulation en acier inox et à haute pression.
- Vanne de régulation d'eau de réseau motorisée ou proportionnelle pour une hystérésis jusqu'à $\pm 0,5^\circ\text{K}$.
- Thermostat électronique différentiel avec sonde d'ambiance, précision au dixième de degré.
- Fluxostats pour contrôler le flux de l'eau, avec dispositif de détection des anomalies.
- Filtres eau lavables installés à l'extérieur sur la sortie de l'échangeur.
- Manomètres sur le circuit hydraulique et/ou sur le circuit frigorifique, sauf si déjà prévues en dotation standard.
- Soupape automatique de by-pass du circuit hydraulique.
- Roulettes pivotantes.
- Dispositif de détection des anomalies du refroidisseur, à distance.
- Connecteurs électriques personnalisés selon les exigences du client.
- Système PID pour une plus grande précision dans le contrôle de la température du fluide, avec thermostat électronique équipé de fonction Autotuning.
- Tensions d'alimentation spéciales.
- Caisse disponible à la demande dans toutes les tonalités RAL et en acier inox satiné.
- Isolation hydraulique par l'intermédiaire d'une vanne d'arrêt sur refoulement, électrovanne avec filtre sur aspiration.
- Niveau d'eau minimum électrique, avec alarme à distance.
- Système de chargement automatique de l'eau à l'intérieur du réservoir.
- Circuit hydraulique non-polluant avec raccords spéciaux, résistants à tout type de liquide utilisé.
- Raccords hydrauliques pour usage alimentaire.



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

		SCW-LP		
MODÈLE		25	45	60
Puissance frigorifique nominale (*) W		3460	5300	8150
Alimentation électrique		400V / 3ph / 50Hz		
Échangeur		Plaques soudo-brasées AISI 316, complètes avec électrovanne et filtre de protection		
Eau de réseau (débit minimum) l/min		10	18	22
Thermorégulateur électronique		Réglable de +5 to +35°C		
Pompe (**)	Débit l/min	12 - 42		13 - 72
	Pression bar	2.8 - 1	2.7 - 1.2	
	Max. puissance absorbée W	490	600	647
Réservoir thermoplastique (Cap. nominale) l		14	23	65
Nuisance sonore (à 1 m de distance) db (A)		64		70
Couleur de la caisse		RAL 7035		
Type de structure (***)		SCW ECPI-B	SCW ECP2-B	SCW ECP3-B
POIDS ET DIMENSIONS				
Poids approximatif (réservoir vide) kg		58	70	98
Poids approximatif emballage kg		63	75	108
Dimensions (L x P x H) mm		450 x 470 x 990	570 x 520 x 1080	670 x 660 x 1180
Dimensions emballage (L x P x H) (****) mm		755 x 630 x 1200		1020 x 800 x 1580

NOTES

(*) Valeurs de référence: eau en sortie +22°C, température ambiante +17°C.

Température max. du fluide en entrée dans le refroidisseur: +45°C.

(**) Débit avec de l'eau pure.

(***) Dessins techniques téléchargeables à la section DOWNLOAD de notre site web.

(****) Conditionnement standard: carton sur palette.

Les rendements frigorifiques se réfèrent aux températures indiquées des fluides principaux (de réseaux) et secondaires (consommateur) avec une différence de température moyenne entre les fluides de 5°K.

Température ambiante min. et max.: de +5 à +45°C.

Pour des températures ambiantes supérieures à +35°C et pour utiliser des antigels, veuillez consulter notre Service Technique.

Le delta de la pression d'eau du réseau entre entrée et sortie doit être d'au moins 2 bars.

La pression absolue maximale ne doit pas dépasser 10 bars.

Humidité relative des lieux min. et max. (sans eau de condensation): de 10 à 85%.

Température min. et max. de stockage: de +5 à +55°C.

Raccords hydrauliques: voir les dessins techniques à la section DOWNLOAD de notre site web.

Toutes les mesures des fiches techniques sont indiquées en mm, sauf indications contraires.

EURO COLD se réserve le droit d'apporter toute modification sans avis préalable.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

		SCW-MP				
MODÈLE		95	160	200	300	350
Puissance frigorifique nominale (*) W		12440	20250	24880	32550	37920
Alimentation électrique		400V / 3ph / 50Hz				
Échangeur		Plaques soudo-brasées AISI 316, complètes avec électrovanne et filtre de protection				
Eau de réseau (débit minimum) l/min		32	63	77	110	115
Thermorégulateur électronique		Réglable de +5 to +35°C				
Pompe (**)	Débit l/min	22 - 104			50 - 250	
	Pression bar	2.7 - 1.6	3.7 - 2		3.2 - 1.3	
	Max. puissance absorbée W	890	1380		1850	
Réservoir thermoplastique (Cap. nominale) l		65			160	
Nuisance sonore (à 1 m de distance) db (A)		70				
Couleur de la caisse		RAL 7035				
Type de structure (***)		SCW D2	SCW D2		SCW D3	
POIDS ET DIMENSIONS						
Poids approximatif (réservoir vide) kg		185			320	
Poids approximatif emballage kg		195			330	
Dimensions (L x P x H) mm		750 x 790 x 1230			750 x 1410 x 1230	
Dimensions emballage (L x P x H) (****) mm		1020 x 800 x 1580			850 x 1595 x 1580	

NOTES

(*) Valeurs de référence: eau en sortie +22°C, température ambiante +17°C.

Température max. du fluide en entrée dans le refroidisseur: +45°C.

(**) Débit avec de l'eau pure.

(***) Dessins techniques téléchargeables à la section DOWNLOAD de notre site web.

(****) Conditionnement standard: carton sur palette.

Les rendements frigorifiques se réfèrent aux températures indiquées des fluides principaux (de réseaux) et secondaires (consommateur) avec une différence de température moyenne entre les fluides de 5°K.

Température ambiante min. et max.: de +5 à +45°C.

Pour des températures ambiantes supérieures à +35°C et pour utiliser des antigels, veuillez consulter notre Service Technique.

Le delta de la pression d'eau du réseau entre entrée et sortie doit être d'au moins 2 bars.

La pression absolue maximale ne doit pas dépasser 10 bars.

Humidité relative des lieux min. et max. (sans eau de condensation): de 10 à 85%.

Température min. et max. de stockage: de +5 à +55°C.

Raccords hydrauliques: voir les dessins techniques à la section DOWNLOAD de notre site web.

Toutes les mesures des fiches techniques sont indiquées en mm, sauf indications contraires.

EURO COLD se réserve le droit d'apporter toute modification sans avis préalable.



EURO COLD srl (Headquarters)
Via Aldo Moro, 11/E - 41030 Bompporto (MO) Italy
Tel. +39.059.817.8138
info@eurocold.it - eurocold@hersypec.it
www.eurocold.it

EURO COLD C.S. GmbH
Im Speiterling 12 - Keltern 75210, Germany
Tel. +49.7236.981.048 - Fax +49.7236.981.113
vertrieb@eurocold.de
www.eurocold.de

