

## Refrigeratori per acqua

 Sistema di Gestione Qualità  
certificato ISO 9001:2008 e 10014:2007


### Caratteristiche

- Disponibili 17 taglie di potenza.
- Condensati ad aria.
- Pompa di circolazione in bronzo o acciaio inox.
- Serbatoio di accumulo completo di rabbocco e indicatore di livello visivo.
- Compressori rotativi, a palette o scroll, a elevata resa e basso assorbimento elettrico.
- Termoregolatore elettronico a microprocessore per il controllo e la visualizzazione della temperatura del fluido.
- Visualizzazione a display degli allarmi di anomalia del refrigeratore (escluso modello ACW-LP 12 e optional negli altri modelli monofase).
- Scambiatori ad alta efficienza di scambio termico.
- Ventilatori assiali per un funzionamento silenzioso.
- Bypass di sicurezza sul circuito idraulico.
- Carpenteria metallica di protezione in acciaio S235 verniciato a polvere epossidica, a effetto buccato semilucido.
- Gas refrigerante di tipo ecologico (HFC).

### Accessori

- Pompe di circolazione in acciaio inox (ove non previste di serie).
- Pompe di circolazione ad alta prevalenza.
- Termoregolatore elettronico differenziale corredato di sonda ambiente, con risoluzione al decimo di grado.
- Flussostati per il monitoraggio del flusso dell'acqua, a taratura fissa o variabile, con predisposizione del segnale di anomalia.
- Filtri acqua lavabili.
- Manometri sul circuito idraulico e/o sul circuito frigorifero.
- Valvola di bypass automatica del circuito idraulico.
- Ruote pivotanti.
- Filtri aria in maglia metallica lavabili, a protezione del condensatore.
- Segnalazione di anomalia del refrigeratore remotabile.
- Connettori elettrici su specifica del cliente.
- Sistema PID per una maggiore precisione nel controllo della temperatura del fluido, con termoregolatore elettronico dotato di funzione di Autotuning.
- Tensioni di alimentazione speciali.
- Predisposizione per funzionamento in ambienti con temperatura fino a +55°C.
- Predisposizione per funzionamento a temperatura ambiente fino a -15°C.
- Carpenteria fornibile su richiesta in tutte le tonalità RAL.
- Carpenteria in acciaio inox satinato (fornibile

- fino al modello ACW-MP 350 incluso).
- Sezionamento idraulico mediante valvola di ritegno sulla mandata del fluido, elettrovalvola sul ritorno e filtro acqua a salvaguardia dell'elettrovalvola.
  - Minimo livello acqua elettrico, con allarme remoto.
  - Sistema di caricamento automatico dell'acqua all'interno del circuito idraulico.
  - Circuazione idraulica non inquinante con raccorderia speciale, resistente a ogni tipologia di liquido utilizzato.
  - Raccorderia idraulica per uso alimentare.

*Grazie al vasto assortimento di modelli e accessori disponibili, la gamma ACW è in grado di offrire soluzioni fortemente personalizzate, mirate alle specifiche necessità delle numerose applicazioni industriali dei gruppi frigoriferi Euro Cold.*

*Le competenze e l'esperienza maturate da Euro Cold nei suoi 25 anni di attività sul campo sono a vostra disposizione. La nostra forza è la capacità di risposta ai bisogni dei costruttori di macchine e sistemi industriali in rapida e costante evoluzione. Non esitate a mettervi in contatto con noi per lo studio della soluzione più idonea alle vostre specifiche esigenze di controllo della temperatura.*



## Refrigeratori per acqua

### Caratteristiche tecniche

MODELLO	ACW-LP			
	12	25	45	60
Potenza frigorifera nominale (*) <b>W</b>	1920	3460	5300	8150
Potenza frigorifera nominale (**) <b>W</b>	1420	3030	4300	6320
Alimentazione elettrica	230V / 1ph / 50Hz	230V / 1ph / 50Hz	400V / 3ph / 50Hz	400V / 3ph / 50Hz
Compressore (Max. potenza assorbita) <b>W</b>	480	1200	1779	2380
Ventola Portata aria <b>mc/h</b>	1150	1700	2700	4060
	50	90	130	260
Condensatore	Raffreddamento ad aria, batteria rame/alluminio			
Evaporatore	Allagato, in rame			
Termoregolatore elettronico	Regolabile da +15 a +27°C o da +5 a +15°C			
Pompa (***) Portata <b>l/min</b>	8 - 30	12 - 42	12 - 42	13.3 - 71.5
	Prevalenza <b>bar</b>	3 - 0.5	2.8 - 1	2.8 - 1.2
	Max. potenza assorbita <b>W</b>	690	534	334
Serbatoio termoplastico (capacità nom.) <b>l</b>	5.5	14	23	65
Gas refrigerante	R407C			
Rumorosità (a 1 m di distanza) <b>db (A)</b>	55	64	64	70
Colore carpenteria	RAL 7035			
Tipo struttura	LP-12	ECP1-B	ECP2-B	ECP3L-B

*Disegni tecnici delle strutture scaricabili nell'area DOWNLOAD del nostro sito*

### Pesi e dimensioni

Peso indicativo (serbatoio vuoto)	<b>kg</b>	45	60	70	100
Peso indicativo imballo	<b>kg</b>	50	65	80	110
Dimensioni (L x P x A)	<b>mm</b>	490 x 550 x 415	450 x 462 x 985	562 x 512 x 1073	665 x 655 x 1180
Dimensioni imballo (L x P x A) (****)	<b>mm</b>	690 x 590 x 700	690 x 590 x 1150	755 x 630 x 1200	1000 x 800 x 1580

### Note

(\*) Prestazioni dei modelli con range di lavoro impostabile tra +15 e +27°C

Valori di riferimento: acqua in uscita +22°C, temperatura ambiente +32°C

Temperatura massima del fluido in entrata al refrigeratore +37°C

(\*\*) Prestazioni dei modelli con range di lavoro impostabile tra +5 e +15°C

Valori di riferimento: acqua in uscita +10°C, temperatura ambiente +32°C

Temperatura massima del fluido in entrata al refrigeratore +25°C

(\*\*\*) Portata riferita ad acqua pura

(\*\*\*\*) Imballo standard: cartone su pallet

Le rese frigorifere sono desunte sulla base delle curve ASHRAE, fornite dai costruttori dei compressori frigoriferi

Temperatura ambiente minima e massima: da +10 a +40°C

Per temperatura ambiente superiore a +40°C e per l'uso di anticongelanti, consultare il ns. Ufficio Tecnico

Umidità relativa ambiente minima e massima (senza presenza condensa): da 10 a 85%

Altitudine massima ambiente: 2000 m

Temperatura minima e massima di stoccaggio: da +5 a +45°C

Attacchi idraulici: vedere disegni tecnici nell'area DOWNLOAD del nostro sito

Ove non diversamente specificato le misure nei disegni tecnici sono espresse in mm

*EURO COLD si riserva il diritto di apportare modifiche senza obbligo di preavviso*



## Refrigeratori per acqua

### Caratteristiche tecniche

MODELLO	ACW-MP							
	95	160	200	300	350	450	580	620
Potenza frigorifera nominale (*) <b>W</b>	12440	20250	24880	32550	37920	50470	67270	81680
Potenza frigorifera nominale (**) <b>W</b>	9310	15230	17510	22940	29130	36000	49140	60760
Alimentazione elettrica	400V / 3ph / 50Hz							
Compressore (Max. potenza assorbita) <b>W</b>	4030	5210	6170	8190	12020	14515	19884	25337
Ventola Portata aria <b>mc/h</b>	4060	4060	4060	8060	8060	14973	20048	20048
	260	260	260	2 x 260	2 x 260	1010	2 x 740	2 x 740
Condensatore	Raffreddamento ad aria, batteria rame/alluminio							
Evaporatore	Allagato, in rame		Piastre saldobrasate	Allagato, in rame		Piastre saldobrasate		
Termoregolatore elettronico	Regolabile da +15 a +27°C o da +5 a +15°C							
Pompa (***)	Portata <b>l/min</b>	21.7 - 104.8	21.7 - 104.8	48.3 - 250	48.3 - 250	48.3 - 250	85.3 - 366.7	85.3 - 366.7
	Prevalenza <b>bar</b>	2.7 - 1.5	3.7 - 2	3 - 1.3	3 - 1.3	3 - 1.3	3.4 - 2	3.4 - 2
	Max. potenza assorbita <b>W</b>	932	1085	1510	1510	1510	2568	2568
Serbatoio termoplastico (capacità nom.) <b>l</b>	65	65	65	160	160	200	250	250
Gas refrigerante	R407C					R410A		
Rumorosità (a 1 m di distanza) <b>db (A)</b>	70	70	70	70	70	74	74	74
Colore carpenteria	RAL 7035							
Tipo struttura	D2-1C	D2-2C	D2-2C	D3-2C	D3-2C	D4-1V	D4-2V	D4-2V

*Disegni tecnici delle strutture scaricabili nell'area DOWNLOAD del nostro sito*

### Pesi e dimensioni

Peso indicativo (serbatoio vuoto)	<b>kg</b>	190	190	190	340	340	400	450	500
Peso indicativo imballo	<b>kg</b>	200	200	200	360	360	450	500	550
Dimensioni (L x P x A)	<b>mm</b>	750 x 786 x 1380			750 x 1410 x 1380			947 x 1700 x 1470	947 x 2000 x 1460
Dimensioni imballo (L x P x A) (****)	<b>mm</b>	1000 x 800 x 1580			1595 x 850 x 1580			1300 x 2500 x 1900	

### Note

(\*) Prestazioni dei modelli con range di lavoro impostabile tra +15 e +27°C

Valori di riferimento: acqua in uscita +22°C, temperatura ambiente +32°C

Temperatura massima del fluido in entrata al refrigeratore +37°C

(\*\*) Prestazioni dei modelli con range di lavoro impostabile tra +5 e +15°C

Valori di riferimento: acqua in uscita +10°C, temperatura ambiente +32°C

Temperatura massima del fluido in entrata al refrigeratore +25°C

(\*\*\*) Portata riferita ad acqua pura

(\*\*\*\*) Imballo standard: cartone su pallet

Le rese frigorifere sono desunte sulla base delle curve ASHRAE, fornite dai costruttori dei compressori frigoriferi

Temperatura ambiente minima e massima: da +10 a +40°C

Per temperatura ambiente superiore a +40°C e per l'uso di anticongelanti, consultare il ns. Ufficio Tecnico

Umidità relativa ambiente minima e massima (senza presenza condensa): da 10 a 85%

Altitudine massima ambiente: 2000 m

Temperatura minima e massima di stoccaggio: da +5 a +45°C

Attacchi idraulici: vedere disegni tecnici nell'area DOWNLOAD del nostro sito

Ove non diversamente specificato le misure nei disegni tecnici sono espresse in mm

*EURO COLD si riserva il diritto di apportare modifiche senza obbligo di preavviso*



## Refrigeratori per acqua

### Caratteristiche tecniche

MODELLO	ACW-MP-HE				
	780	800	820	880	900
Potenza frigorifera nominale (*) <b>W</b>	98280	114819	131358	165512	199488
Potenza frigorifera nominale (**) <b>W</b>	82168	96401	110634	139126	167314
Alimentazione elettrica	400V / 3ph / 50Hz				
Compressore (Max. potenza assorbita) <b>W</b>	2 x 14654	19591 + 14654	2 x 19591	2 x 25337	2 x 29796
Ventola Portata aria <b>mc/h</b>	21379	30913	30913	39890	39890
	Max. potenza assorbita <b>W</b>	4 x 480	6 x 480	8 x 480	8 x 480
Condensatore	Raffreddamento ad aria, batteria rame/alluminio				
Evaporatore	Piastre saldobrasate				
Termoregolatore elettronico	Regolabile da +15 a +27°C o da +5 a +15°C				
Pompa (***) Portata <b>l/min</b>	0 - 1100	0 - 1100	0 - 1100	0 - 1100	0 - 1100
	Prevalenza <b>bar</b>	4.1 - 0.75	4.1 - 0.75	4.1 - 0.75	4.1 - 0.75
	Max. potenza assorbita <b>W</b>	6600	6600	6600	6600
Pompa di ricircolo interno (Max. potenza assorbita) <b>W</b>	5500	5500	5500	5500	5500
Serbatoio termoplastico (capacità nom.) <b>l</b>	400	400	400	400	400
Gas refrigerante	R410A				
Rumorosità (a 1 m di distanza) <b>db (A)</b>	52	54	54	54	54
Colore carpenteria	RAL 9002				
Tipo struttura	D5-4V	D5-6V	D5-6V	D5-8V	D5-8V

*Disegni tecnici delle strutture scaricabili nell'area DOWNLOAD del nostro sito*

### Pesi e dimensioni

Peso indicativo (serbatoio vuoto) <b>kg</b>	650	730	730	1055	1085
Peso indicativo imballo <b>kg</b>	987	1138	1138	1626	1656
Dimensioni (L x P x A) <b>mm</b>	1183 x 2090 x 1735	1183 x 2442 x 1735		1183 x 3190 x 1735	
Dimensioni imballo (L x P x A) (****) <b>mm</b>	1183 x 2090 x 1735	1183 x 2442 x 1735		1183 x 3190 x 1735	

### Note

(\*) Prestazioni dei modelli con range di lavoro impostabile tra +15 e +27°C

Valori di riferimento: acqua in uscita +22°C, temperatura ambiente +32°C

Temperatura massima del fluido in entrata al refrigeratore +37°C

(\*\*) Prestazioni dei modelli con range di lavoro impostabile tra +5 e +15°C

Valori di riferimento: acqua in uscita +10°C, temperatura ambiente +32°C

Temperatura massima del fluido in entrata al refrigeratore +25°C

(\*\*\*) Pompa utenza. Portata riferita ad acqua pura

(\*\*\*\*) Imballo standard: protezione con film estensibile

Le rese frigorifere sono desunte sulla base delle curve ASHRAE, fornite dai costruttori dei compressori frigoriferi

Temperatura ambiente minima e massima: da +10 a +40°C

Per temperatura ambiente superiore a +40°C e per l'uso di anticongelanti, consultare il ns. Ufficio Tecnico

Umidità relativa ambiente minima e massima (senza presenza condensa): da 10 a 85%

Altitudine massima ambiente: 2000 m

Temperatura minima e massima di stoccaggio: da +5 a +45°C

Attacchi idraulici: vedere disegni tecnici nell'area DOWNLOAD del nostro sito

Ove non diversamente specificato le misure nei disegni tecnici sono espresse in mm

*EURO COLD si riserva il diritto di apportare modifiche senza obbligo di preavviso*