

## Refrigeratori per acqua

Sistema di Gestione Qualità  
certificato ISO 9001:2008 e 10014:2007



### Caratteristiche

- Disponibili 17 taglie di potenza.
- Condensati ad aria.
- Pompa di circolazione in bronzo o acciaio inox.
- Serbatoio di accumulo completo di rabbocco e indicatore di livello visivo.
- Compressori rotativi, a palette o scroll, a elevata resa e basso assorbimento elettrico.
- Termoregolatore elettronico a microprocessore per il controllo e la visualizzazione della temperatura del fluido.
- Visualizzazione a display degli allarmi di anomalia del refrigeratore (escluso modello ACW-LP 12 e optional negli altri modelli monofase).
- Scambiatori ad alta efficienza di scambio termico.
- Ventilatori assiali per un funzionamento silenzioso.
- Bypass di sicurezza sul circuito idraulico.
- Carpenteria metallica di protezione in acciaio S235 verniciato a polvere epossidica, a effetto bucciato semilucido.
- Gas refrigerante di tipo ecologico (HFC).

### Accessori

- Pompe di circolazione in acciaio inox (ove non previste di serie).
- Pompe di circolazione ad alta prevalenza.
- Termoregolatore elettronico differenziale corredato di sonda ambiente, con risoluzione al decimo di grado.
- Flussostati per il monitoraggio del flusso dell'acqua, a taratura fissa o variabile, con predisposizione del segnale di anomalia.
- Filtri acqua lavabili.
- Manometri sul circuito idraulico e/o sul circuito frigorifero.
- Valvola di bypass automatica del circuito idraulico.
- Ruote pivotanti.
- Filtri aria in maglia metallica lavabili, a protezione del condensatore.
- Segnalazione di anomalia del refrigeratore remotabile.
- Connettori elettrici su specifica del cliente.
- Sistema PID per una maggiore precisione nel controllo della temperatura del fluido, con termoregolatore elettronico dotato di funzione di Autotuning.
- Tensioni di alimentazione speciali.
- Predisposizione per funzionamento in ambienti con temperatura fino a +55°C.
- Predisposizione per funzionamento a temperatura ambiente fino a -15°C.
- Carpenteria fornibile su richiesta in tutte le tonalità RAL.
- Carpenteria in acciaio inox satinato (fornibile

- fino al modello ACW-MP 350 incluso).
- Sezionamento idraulico mediante valvola di ritegno sulla mandata del fluido, elettrovalvola sul ritorno e filtro acqua a salvaguardia dell'elettrovalvola.
- Minimo livello acqua elettrico, con allarme remoto.
- Sistema di caricamento automatico dell'acqua all'interno del circuito idraulico.
- Circolazione idraulica non inquinante con raccorderia speciale, resistente a ogni tipologia di liquido utilizzato.
- Raccorderia idraulica per uso alimentare.

*Grazie al vasto assortimento di modelli e accessori disponibili, la gamma ACW è in grado di offrire soluzioni fortemente personalizzate, mirate alle specifiche necessità delle numerose applicazioni industriali dei gruppi frigoriferi Euro Cold.*

*Le competenze e l'esperienza maturate da Euro Cold nei suoi 25 anni di attività sul campo sono a vostra disposizione. La nostra forza è la capacità di risposta ai bisogni dei costruttori di macchine e sistemi industriali in rapida e costante evoluzione. Non esitate a mettervi in contatto con noi per lo studio della soluzione più idonea alle vostre specifiche esigenze di controllo della temperatura.*

## Caratteristiche tecniche

MODELLO		ACW-LP			
		12	25	45	60
Potenza frigorifera nominale (*) <b>W</b>		1920	3460	5300	8150
Potenza frigorifera nominale (**) <b>W</b>		1420	3030	4300	6320
Alimentazione elettrica		230V / 1ph / 50Hz	230V / 1ph / 50Hz	400V / 3ph / 50Hz	400V / 3ph / 50Hz
Compressore (Max. potenza assorbita) <b>W</b>		480	1200	1779	2380
Ventola	Portata aria <b>mc/h</b>	1150	1700	2700	4060
	Max. potenza assorbita <b>W</b>	50	90	130	260
Condensatore		Raffreddamento ad aria, batteria rame/alluminio			
Evaporatore		Allagato, in rame			
Termoregolatore elettronico		Regolabile da +15 a +27°C o da +5 a +15°C			
Pompa (***)	Portata <b>l/min</b>	8 - 30	12 - 42	12 - 42	13.3 - 71.5
	Prevalenza <b>bar</b>	3 - 0.5	2.8 - 1	2.8 - 1.2	2.7 - 1.2
	Max. potenza assorbita <b>W</b>	690	534	334	647
Serbatoio termoplastico (capacità nom.) <b>l</b>		5.5	14	23	65
Gas refrigerante		R407C			
Rumorosità (a 1 m di distanza) <b>db (A)</b>		55	64	64	70
Colore carpenteria		RAL 7035			
Tipo struttura		LP-12	ECP1-B	ECP2-B	ECP3L-B

Disegni tecnici delle strutture scaricabili nell'area DOWNLOAD del nostro sito

## Pesi e dimensioni

Peso indicativo (serbatoio vuoto)	kg	45	60	70	100
Peso indicativo imballo	kg	50	65	80	110
Dimensioni (L x P x A)	mm	490 x 550 x 415	450 x 462 x 985	562 x 512 x 1073	665 x 655 x 1180
Dimensioni imballo (L x P x A) (****)	mm	690 x 590 x 700	690 x 590 x 1150	755 x 630 x 1200	1000 x 800 x 1580

## Note

(\*) Prestazioni dei modelli con range di lavoro impostabile tra +15 e +27°C

Valori di riferimento: acqua in uscita +22°C, temperatura ambiente +32°C

Temperatura massima del fluido in entrata al refrigeratore +37°C

(\*\*) Prestazioni dei modelli con range di lavoro impostabile tra +5 e +15°C

Valori di riferimento: acqua in uscita +10°C, temperatura ambiente +32°C

Temperatura massima del fluido in entrata al refrigeratore +25°C

(\*\*\*) Portata riferita ad acqua pura

(\*\*\*\*) Imballo standard: cartone su pallet

Le rese frigorifere sono desunte sulla base delle curve ASHRAE, fornite dai costruttori dei compressori frigoriferi

Temperatura ambiente minima e massima: da +10 a +40°C

Per temperatura ambiente superiore a +40°C e per l'uso di anticongelanti, consultare il ns. Ufficio Tecnico

Umidità relativa ambiente minima e massima (senza presenza condensa): da 10 a 85%

Altitudine massima ambiente: 2000 m

Temperatura minima e massima di stoccaggio: da +5 a +45°C

Attacchi idraulici: vedere disegni tecnici nell'area DOWNLOAD del nostro sito

Ove non diversamente specificato le misure nei disegni tecnici sono espresse in mm

EURO COLD si riserva il diritto di apportare modifiche senza obbligo di preavviso

## Caratteristiche tecniche

MODELLO		ACW-MP							
		95	160	200	300	350	450	580	620
Potenza frigorifera nominale (*) <b>W</b>		12440	20250	24880	32550	37920	50470	67270	81680
Potenza frigorifera nominale (**) <b>W</b>		9310	15230	17510	22940	29130	36000	49140	60760
Alimentazione elettrica		400V / 3ph / 50Hz							
Compressore (Max. potenza assorbita) <b>W</b>		4030	5210	6170	8190	12020	14515	19884	25337
Ventola	Portata aria <b>mc/h</b>	4060	4060	4060	8060	8060	14973	20048	20048
	Max. potenza assorbita <b>W</b>	260	260	260	2 x 260	2 x 260	1010	2 x 740	2 x 740
Condensatore		Raffreddamento ad aria, batteria rame/alluminio							
Evaporatore		Allagato, in rame		Piastre saldobrasate	Allagato, in rame		Piastre saldobrasate		
Termoregolatore elettronico		Regolabile da +15 a +27°C o da +5 a +15°C							
Pompa (***)	Portata <b>l/min</b>	21.7 - 104.8	21.7 - 104.8	48.3 - 250	48.3 - 250	48.3 - 250	85.3 - 366.7	85.3 - 366.7	85.3 - 366.7
	Prevalenza <b>bar</b>	2.7 - 1.5	3.7 - 2	3 - 1.3	3 - 1.3	3 - 1.3	3.4 - 2	3.4 - 2	3.4 - 2
	Max. potenza assorbita <b>W</b>	932	1085	1510	1510	1510	2568	2568	2568
Serbatoio termoplastico (capacità nom.) <b>l</b>		65	65	65	160	160	200	250	250
Gas refrigerante		R407C					R410A		
Rumorosità (a 1 m di distanza) <b>db (A)</b>		70	70	70	70	70	74	74	74
Colore carpenteria		RAL 7035							
Tipo struttura		D2-1C	D2-2C	D2-2C	D3-2C	D3-2C	D4-1V	D4-2V	D4-2V

Disegni tecnici delle strutture scaricabili nell'area **DOWNLOAD** del nostro sito

## Pesi e dimensioni

Peso indicativo (serbatoio vuoto)	kg	190	190	190	340	340	400	450	500
Peso indicativo imballo	kg	200	200	200	360	360	450	500	550
Dimensioni (L x P x A)	mm	750 x 786 x 1380			750 x 1410 x 1380		947 x 1700 x 1470	947 x 2000 x 1460	
Dimensioni imballo (L x P x A) (****)	mm	1000 x 800 x 1580			1595 x 850 x 1580		1300 x 2500 x 1900		

## Note

(\*) Prestazioni dei modelli con range di lavoro impostabile tra +15 e +27°C

Valori di riferimento: acqua in uscita +22°C, temperatura ambiente +32°C

Temperatura massima del fluido in entrata al refrigeratore +37°C

(\*\*) Prestazioni dei modelli con range di lavoro impostabile tra +5 e +15°C

Valori di riferimento: acqua in uscita +10°C, temperatura ambiente +32°C

Temperatura massima del fluido in entrata al refrigeratore +25°C

(\*\*\*) Portata riferita ad acqua pura

(\*\*\*\*) Imballo standard: cartone su pallet

Le rese frigorifere sono desunte sulla base delle curve ASHRAE, fornite dai costruttori dei compressori frigoriferi

Temperatura ambiente minima e massima: da +10 a +40°C

Per temperatura ambiente superiore a +40°C e per l'uso di anticongelanti, consultare il ns. Ufficio Tecnico

Umidità relativa ambiente minima e massima (senza presenza condensa): da 10 a 85%

Altitudine massima ambiente: 2000 m

Temperatura minima e massima di stoccaggio: da +5 a +45°C

Attacchi idraulici: vedere disegni tecnici nell'area **DOWNLOAD** del nostro sito

Ove non diversamente specificato le misure nei disegni tecnici sono espresse in mm

**EURO COLD** si riserva il diritto di apportare modifiche senza obbligo di preavviso

## Caratteristiche tecniche

MODELLO		ACW-MP-HE				
		780	800	820	880	900
Potenza frigorifera nominale (*) <b>W</b>		98280	114819	131358	165512	199488
Potenza frigorifera nominale (**) <b>W</b>		82168	96401	110634	139126	167314
Alimentazione elettrica		400V / 3ph / 50Hz				
Compressore (Max. potenza assorbita) <b>W</b>		2 x 14654	19591 + 14654	2 x 19591	2 x 25337	2 x 29796
Ventola	Portata aria <b>mc/h</b>	21379	30913	30913	39890	39890
	Max. potenza assorbita <b>W</b>	4 x 480	6 x 480	6 x 480	8 x 480	8 x 480
Condensatore		Raffreddamento ad aria, batteria rame/alluminio				
Evaporatore		Piastre saldobrasate				
Termoregolatore elettronico		Regolabile da +15 a +27°C o da +5 a +15°C				
Pompa (***)	Portata <b>l/min</b>	0 - 1100	0 - 1100	0 - 1100	0 - 1100	0 - 1100
	Prevalenza <b>bar</b>	4.1 - 0.75	4.1 - 0.75	4.1 - 0.75	4.1 - 0.75	4.1 - 0.75
	Max. potenza assorbita <b>W</b>	6600	6600	6600	6600	6600
Pompa di ricircolo interno (Max. potenza assorbita) <b>W</b>		5500	5500	5500	5500	5500
Serbatoio termoplastico (capacità nom.) <b>l</b>		400	400	400	400	400
Gas refrigerante		R410A				
Rumorosità (a 1 m di distanza) <b>db (A)</b>		52	54	54	54	54
Colore carpenteria		RAL 9002				
Tipo struttura		D5-4V	D5-6V	D5-6V	D5-8V	D5-8V

Disegni tecnici delle strutture scaricabili nell'area DOWNLOAD del nostro sito

## Pesi e dimensioni

Peso indicativo (serbatoio vuoto)	kg	650	730	730	1055	1085
Peso indicativo imballo	kg	987	1138	1138	1626	1656
Dimensioni (L x P x A)	mm	1183 x 2090 x 1735	1183 x 2442 x 1735		1183 x 3190 x 1735	
Dimensioni imballo (L x P x A) (****)	mm	1183 x 2090 x 1735	1183 x 2442 x 1735		1183 x 3190 x 1735	

## Note

(\*) Prestazioni dei modelli con range di lavoro impostabile tra +15 e +27°C

Valori di riferimento: acqua in uscita +22°C, temperatura ambiente +32°C

Temperatura massima del fluido in entrata al refrigeratore +37°C

(\*\*) Prestazioni dei modelli con range di lavoro impostabile tra +5 e +15°C

Valori di riferimento: acqua in uscita +10°C, temperatura ambiente +32°C

Temperatura massima del fluido in entrata al refrigeratore +25°C

(\*\*\*) Pompa utenza. Portata riferita ad acqua pura

(\*\*\*\*) Imballo standard: protezione con film estensibile

Le rese frigorifere sono desunte sulla base delle curve ASHRAE, fornite dai costruttori dei compressori frigoriferi

Temperatura ambiente minima e massima: da +10 a +40°C

Per temperatura ambiente superiore a +40°C e per l'uso di anticongelanti, consultare il ns. Ufficio Tecnico

Umidità relativa ambiente minima e massima (senza presenza condensa): da 10 a 85%

Altitudine massima ambiente: 2000 m

Temperatura minima e massima di stoccaggio: da +5 a +45°C

Attacchi idraulici: vedere disegni tecnici nell'area DOWNLOAD del nostro sito

Ove non diversamente specificato le misure nei disegni tecnici sono espresse in mm

EURO COLD si riserva il diritto di apportare modifiche senza obbligo di preavviso