

## Refrigeratori per olio

Sistema di Gestione Qualità  
certificato ISO 9001:2008 e 10014:2007



### Caratteristiche

- Disponibili 8 taglie di potenza.
- Condensati ad aria.
- Compressori rotativi, a palette e scroll, a elevata resa e basso assorbimento elettrico.
- Termoregolatore elettronico a microprocessore per il controllo e la visualizzazione della temperatura del fluido.
- Visualizzazione a display degli allarmi di anomalia del refrigeratore (optional nei modelli monofase).
- Scambiatori a piastre ad alta efficienza di scambio termico.
- Ventilatori assiali per un funzionamento silenzioso.
- Carpenteria metallica di protezione in acciaio S235 verniciato a polvere epossidica, a effetto bucciato semilucido.
- Gas refrigerante di tipo ecologico (HFC).
- Proposti senza pompa di circolazione e serbatoio di accumulo, disponibili come optional.

### Accessori

- Gruppo motopompa volumetrico, a ingranaggi o a vite, completo di motore elettrico.
- Serbatoio di accumulo con rabbocco e indicatore di livello visivo.
- Termoregolatore elettronico differenziale corredato di sonda ambiente, con risoluzione al decimo di grado.
- Flussostati per il monitoraggio del flusso dell'olio, a taratura fissa o variabile, con predisposizione del segnale di anomalia.
- Filtri olio in mandata o in aspirazione, con indicazione di intasamento di tipo visivo e/o elettrico.
- Manometri sul circuito idraulico e/o sul circuito frigorifero.
- Valvola meccanica di sovrappressione dell'olio.
- Ruote pivotanti.
- Filtri aria a cartuccia a protezione del condensatore.
- Segnalazione di anomalia del refrigeratore remotabile.
- Connettori elettrici su specifica del cliente.
- Sistema PID per una maggiore precisione nel controllo della temperatura del fluido, con termoregolatore elettronico dotato di funzione di Autotuning.
- Tensioni di alimentazione speciali.
- Predisposizione per funzionamento in ambienti con temperatura fino a +55°C.
- Predisposizione per funzionamento a

temperatura ambiente fino a -15°C.

- Carpenteria fornibile su richiesta in tutte le tonalità RAL o in acciaio inox satinato.

*Grazie al vasto assortimento di accessori disponibili, la gamma ACO è in grado di offrire soluzioni fortemente personalizzate, mirate alle specifiche necessità delle numerose applicazioni industriali dei gruppi frigoriferi Euro Cold.*

*Le competenze e l'esperienza maturate da Euro Cold nei suoi 25 anni di attività sul campo sono a vostra disposizione.*

*La nostra forza è la capacità di risposta ai bisogni dei costruttori di macchine e sistemi industriali in rapida e costante evoluzione.*

*Non esitate a mettervi in contatto con noi per lo studio della soluzione più idonea alle vostre specifiche esigenze di controllo della temperatura.*

## Caratteristiche tecniche

MODELLO	ACO-LP				
	25	45	60		
Potenza frigorifera nominale (*)	W	3460	5300	8150	
Alimentazione elettrica		230V / 1ph / 50Hz	400V / 3ph / 50Hz	400V / 3ph / 50Hz	
Compressore (Max. potenza assorbita)	W	1200	1780	2380	
Ventola	Portata aria	mc/h	1700	2700	4060
	Max. potenza assorbita	W	90	130	260
Condensatore		Raffreddamento ad aria, batteria rame/alluminio			
Evaporatore		Piastrre saldobrasate			
Termoregolatore elettronico		Regolabile tra +25 e +40°C			
Pompa (**)	Portata	l/min	10	14	25
	Prevalenza	bar	10	10	10
	Max. potenza assorbita	W	607	780	840
Serbatoio termoplastico (capacità nom.) (**)	l	14	23	65	
Gas refrigerante		R407C			
Rumorosità (a 1 m di distanza)	db (A)	55	64	70	
Colore carpenteria		RAL 7035			
Tipo struttura		ECP1-B	ECP2-B	ECP3L-B	

Disegni tecnici delle strutture scaricabili nell'area DOWNLOAD del nostro sito

## Pesi e dimensioni

Peso indicativo (serbatoio vuoto)	kg	60	70	100
Peso indicativo imballo	kg	65	80	110
Dimensioni (L x P x A)	mm	450 x 462 x 985	562 x 512 x 1073	665 x 655 x 1180
Dimensioni imballo (L x P x A) (***)	mm	690 x 590 x 1150	755 x 630 x 1200	1000 x 800 x 1580

## Note

(\*) Valori di riferimento: olio in entrata +30°C, temp. ambiente +32°C

(\*\*) Optional su richiesta

(\*\*\*) Imballo standard: cartone su pallet

Le rese frigorifere sono desunte sulla base delle curve ASHRAE, fornite dai costruttori dei compressori frigoriferi

Refrigeratori per olio ISO VG 10-68. Per il raffreddamento di oli diversi, consultare il nostro Ufficio Tecnico

Temperatura massima del fluido in entrata al refrigeratore +50°C

Temperatura ambiente minima e massima: da +10 a +40°C

Per temperatura ambiente superiore a +40°C, consultare il ns. Ufficio Tecnico

Umidità relativa ambiente minima e massima (senza presenza condensa): da 10 a 85%

Altitudine massima ambiente: 2000 m

Temperatura minima e massima di stoccaggio: da +5 a +45°C

Attacchi idraulici: vedere disegni tecnici nell'area DOWNLOAD del nostro sito

Ove non diversamente specificato le misure nei disegni tecnici sono espresse in mm

EURO COLD si riserva il diritto di apportare modifiche senza obbligo di preavviso

## Caratteristiche tecniche

MODELLO	ACO-MP						
	95	160	200	300	350		
Potenza frigorifera nominale (*)	<b>W</b>	12440	20250	24880	32550	37920	
Alimentazione elettrica		400V / 3ph / 50Hz					
Compressore (Max. potenza assorbita)	<b>W</b>	4030	5210	6170	8190	12020	
Ventola	Portata aria	<b>mc/h</b>	4060	4060	4060	8060	8060
	Max. potenza assorbita	<b>W</b>	260	260	260	2 x 200	2 x 200
Condensatore		Raffreddamento ad aria, batteria rame/alluminio					
Evaporatore		Piastre saldobrasate					
Termoregolatore elettronico		Regolabile tra +25 e +40°C					
Pompa (**)	Portata	<b>l/min</b>	25	44	75	75	150
	Prevalenza	<b>bar</b>	10	10	10	10	10
	Max. potenza assorbita	<b>W</b>	840	1960	2640	2640	4660
Serbatoio termoplastico (capacità nom.) (**)	<b>l</b>	65	65	65	65	65	
Gas refrigerante		R407C					
Rumorosità (a 1 m di distanza)	<b>db (A)</b>	70	70	70	70	70	
Colore carpenteria		RAL 7035					
Tipo struttura		D2-1C	D2-2C	D2-2C	D3-2C	D3-2C	

Disegni tecnici delle strutture scaricabili nell'area **DOWNLOAD** del nostro sito

## Pesi e dimensioni

Peso indicativo (serbatoio vuoto)	<b>kg</b>	190	190	190	340	340
Peso indicativo imballo	<b>kg</b>	200	200	200	360	360
Dimensioni (L x P x A)	<b>mm</b>	750 x 786 x 1380			750 x 1410 x 1380	
Dimensioni imballo (L x P x A) (***)	<b>mm</b>	1000 x 800 x 1580			1595 x 850 x 1580	

## Note

(\*) Valori di riferimento: olio in entrata +30°C, temp. ambiente +32°C

(\*\*) Optional su richiesta

(\*\*\*) Imballo standard: cartone su pallet

Le rese frigorifere sono desunte sulla base delle curve ASHRAE, fornite dai costruttori dei compressori frigoriferi

Refrigeratori per olio ISO VG 10-68. Per il raffreddamento di oli diversi, consultare il nostro Ufficio Tecnico

Temperatura massima del fluido in entrata al refrigeratore +50°C

Temperatura ambiente minima e massima: da +10 a +40°C

Per temperatura ambiente superiore a +40°C, consultare il ns. Ufficio Tecnico

Umidità relativa ambiente minima e massima (senza presenza condensa): da 10 a 85%

Altitudine massima ambiente: 2000 m

Temperatura minima e massima di stoccaggio: da +5 a +45°C

Attacchi idraulici: vedere disegni tecnici nell'area **DOWNLOAD** del nostro sito

Ove non diversamente specificato le misure nei disegni tecnici sono espresse in mm

*EURO COLD si riserva il diritto di apportare modifiche senza obbligo di preavviso*